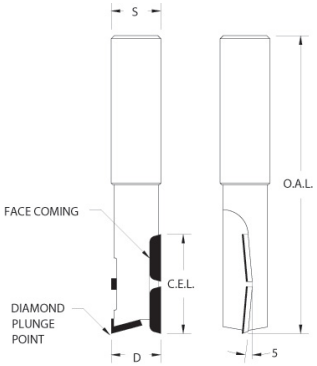
FRAISES EN DIAMANT DPC

Diamond PCD Router Bits



Informations techniques

- La conception combinée de cisaillement ascendant et descendant élimine la production de copeaux et l'écaillage dans les matériaux stratifiés
- La pointe d'alésage en diamant accroît le rendement en plongée et de toupillage
- Tous les outils sont des fraises à droite, sauf indication contraire Des fraises à gauche sont disponibles sur demande

Applications

- Conçues pour être utilisées avec une défonceuse à commande numérique.
- Utilisez-les dans les matériaux artificiels comme les panneaux de particules et le MDF Corian, qui sont excellents avec le diamant
- Utilisez-les dans des applications dans le cadre desquelles la fraise reste sur la machine pendant de longues périodes, ce qui justifie une diminution des remplacements d'outil
- Les fraises en diamant nécessitent une fixation rigide
- Les opérations de toupillage à la main ne sont pas recommandées

Avantages

- Une opportunité d'accroître l'efficacité de votre production et de réduire les coûts d'outillage totaux
- Normalement, les outils au diamant peuvent fonctionner de 50 à 100 fois plus longtemps que les outils traditionnels en carbure
- Avec des soins raisonnables, les fraises en diamant NAP Gladu peuvent être affûtées de 1 à 3 fois
- La pointe plongeante en diamant offre un rendement supérieur que la pointe plongeante en carbure

Pièce No.	Diamètre de coupe	Longueur de tranchant	Taille de tige	Longueur totale	No. de goujures
RN111	1/2"	1"	1/2"	3"	1
RN114	1/2"	1-1/4"	1/2"	3-1/4"	1
RN117	5/8"	1"	5/8"	3"	1
RN119	3/4"	1"	3/4"	3"	1
RN123	3/4"	1-1/4"	3/4"	3-1/4"	1/1/00
RN124	3/4"	1-1/4"	3/4"	3-1/4"	2
RN126	3/4"	1-5/8"	3/4"	3-1/2"	1