

## OUTILS DE COUPE ASCENDANTE À UNE GOUJURE (Métrique)

Pour plastiques souples et durs



Toutes les mesures sont en pouce, sauf indication contraire

**Matériau: Vitesse d'avance**

- Plastiques souples ductiles: 150 PPM
- Plastiques durs et cassants: 150 PPM
- Surfaces solides: 100-180 PPM

**Pointe: Qualité de finition**

- Pointe: Croissant
- Optimisé pour excellente finition sur le dessous de pièce

Pièce No.	Diamètre du trou	Longueur Tranchant	Taille de la tige	Longuer totale	Angle d'hélice
RS824	2mm	8mm	2mm	50mm	21°
RS825	2mm	8mm	6mm	64mm	21°
RS826	2.5mm	8mm	2.5mm	50mm	21°
RS827	2.5mm	8mm	6mm	64mm	21°
RS828	3mm	8mm	3mm	50mm	21°
RS829	3mm	8mm	6mm	64mm	21°
RS830	3mm	12mm	3mm	64mm	21°
RS831	3mm	12mm	6mm	64mm	21°
RS832	4mm	8mm	4mm	64mm	21°
RS833	4mm	12mm	4mm	64mm	21°
RS834	4mm	20mm	4mm	64mm	21°
RS835	4mm	20mm	6mm	64mm	21°
RS836	4mm	30mm	4mm	64mm	21°
RS837	5mm	16mm	5mm	64mm	21°
RS838	5mm	16mm	6mm	64mm	21°
RS839	5mm	30mm	5mm	64mm	21°
RS840	6mm	8mm	6mm	64mm	21°
RS841	6mm	12mm	6mm	64mm	21°
RS842	6mm	20mm	6mm	64mm	21°
RS843	6mm	30mm	6mm	76mm	21°
RS844	6mm	38mm	6mm	76mm	21°
RS845	8mm	25mm	8mm	64mm	21°
RS846	8mm	38mm	8mm	76mm	21°
RS847	10mm	30mm	10mm	76mm	21°