Lames de scie pour métaux ferreux

COUPE DE MATÉRIAUX MASSIFS NON FERREUX

(Tableau de sélection du nombre de dents et du style de meulage)

	Diamètre de lames de scie à froid									
Épaisseur du matériau solide en pouce	225mm 9"	250mm 10"	275mm 10-3/4"	300mm 12	315mm 12-1/2"	350mm 14"	400mm 16"			
1/4" - 3/4"	180BW	180C	200C	220BW	220BW	280BW	320BW			
3/4" - 1-1/4"	120C	120C	140C	180C	180C	240BW	220BW			
1-1/4" - 1-3/4"	100C	100C	120C	140C	140C	200C	180C			
1-3/4" - 2-1/4"	80C	80C	100C	120C	120C	140C	120C			
2-1/4" - 2-3/4"	60C	60C	70C	80C	80C	90C	80C			
2-3/4" - 3-1/2"				60C	60C	80C	60C			

Pour la coupe de l'acier inoxydable, utilisez le même tableau et multipliez le nombre de dents par un facteur de 1,2.

Lames de scie pour métaux ferreux

COUPE DE TUBES, DE TUYAUX ET DE FORMES STRUCTURELLES

(Tableau de sélection du nombre de dents et du style de meulage)

Diamètre du tube	DIAMÈTRE LAMES DE SCIE À FROID										
	Épaisseur de mur	225mm 9"	250mm 10"	275mm 10-3/4"	300mm 12"	315mm 12-1/2"	350mm 14"	400mm 16"			
1/2"	.030"090"	220BW	240BW	280BW	300BW	300BW	320BW	340BW			
1/2"	.090"150"	200BW	220BW	240BW	280BW	280BW	300BW	320BW			
1"	.030"060"	220BW	240BW	280BW	300BW	300BW	320BW	340BW			
1"	.060"090"	220BW	220BW	240BW	280BW	280BW	300BW	320BW			
1"	.090"150"	180BW	220BW	220BW	240BW	240BW	280BW	300BW			
1-1/2"	.030"060"	220BW	240BW	260BW	300BW	300BW	320BW	340BW			
1-1/2"	.060"090"	200BW	220BW	240BW	280BW	280BW	300BW	320BW			
1-1/2"	.090"150"	180BW	200BW	220BW	240BW	240BW	280BW	300BW			
1-1/2"	.150"250"	140C	160C	180C	200C	200C	220C	240BW			
2"	.030"060"	240BW	260BW	280BW	300BW	300BW	320BW	340BW			
2"	.060"090"	180BW	200BW	220BW	240BW	240BW	280BW	300BW			
2"	.090"180"	140C	160C	180C	220C	200C	220C	240BW			
2"	.180"300"	120C	140C	160C	180C	180C	200C	220C			
2"	.300"500"	100C	110C	120C	140C	140C	160C	180C			
2-1/2"	.030"060"	240BW	260BW	280BW	300BW	300BW	320BW	340BW			
2-1/2"	.060"090"	200BW	220BW	240BW	260BW	260BW	280BW	300BW			
2-1/2"	.090"150"	180BW	160C	180C	200C	200C	220C	240BW			
2-1/2"	.150"250"	120C	140C	160C	180C	180C	200C	220C			
2-1/2"	.250"400"	100C	110C	120C	140C	140C	160C	180C			
2-1/2"	.400"500"	90C	100C	110C	120C	120C	140C	160C			
3"	.030"060"			280BW	300BW	300BW	320BW	340BW			
3"	.060"090"			240BW	260BW	260BW	280BW	300BW			
3"	.090"150"			180C	200C	200C	220C	240BW			
3"	.150"250"			160C	180C	180C	200C	220C			
3"	.250"400"			120C	140C	140C	160C	180C			
3"	.400"500"			100C	120C	120C	140C	160C			
3-1/2"	.030"060"				300BW	300BW	320BW	340BW			
3-1/2"	.060"090"				260BW	260BW	280BW	300BW			
3-1/2"	.090"150"				200C	200C	220C	240BW			
3-1/2"	.150"250"				180C	180C	200C	220C			
3-1/2"	.250"400"				140C	140C	160C	180C			
3-1/2"	.400"500"				120C	120C	140C	160C			

Pour la coupe de l'acier inoxydable, utilisez le même tableau et multipliez le nombre de dents par un facteur de 1,2.

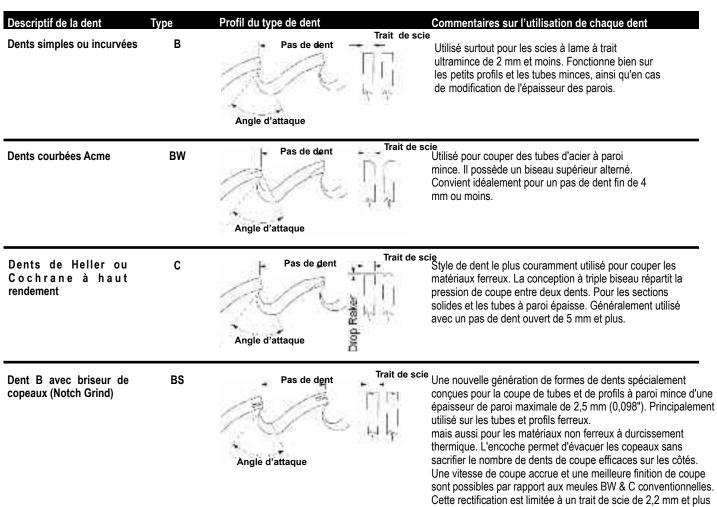
Scie pour métal ferreux

avec un pas de dents de 4 mm ou plus. Ce type de dent ne doit

être utilisé que pour la coupe de production sur des machines

stables avec alimentation électrique.

Tailles de dents disponibles pour lames



Avertissement de sécurité :

Les lames de scie à froid en fer ne doivent pas dépasser 1 000 SFM. Les lames de scie à froid pour les métaux ferreux et le cobalt ne doivent pas dépasser 1 250 SFM. SFM=0,262 X Diamètre X tr/min